

**ПАСПОРТ – РУКОВОДСТВО:**  
**ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ**

**«ОПЗ-ПУ»**

**ТУ 20.30.12-007-01743513-2021**

**Быстросохнущее высокопрочное полиуретановое покрытие модифицированное комплексной антикоррозионной добавкой. Покрытие обладает высокими адгезионными свойствами, стойкостью к атмосферным воздействиям, обеспечивает длительную антикоррозионную и химическую защиту.**

**СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Эмаль предназначена для защитно-декоративного окрашивания изделий машиностроения, металлических, бетонных и железобетонных конструкций объектов нефтегазового комплекса, топливно-энергетического комплекса, транспорта, гидротехнических сооружений, сельскохозяйственного назначения, подвергающихся воздействию широкого спектра агрессивных сред в условиях умеренного и холодного климата.

**ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА**

Цвет покрытия эмали	Белый, различный по заявке заказчика.
Внешний вид покрытия	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной полуглянцевой или матовой.
Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 60
Время высыхания до степени 3, не более при (20±2) °С, мин	120
Жизнеспособность смеси при 20±2 °С, в зависимости от влажности воздуха:	не более 5 часов
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Стойкость высохшего покрытия к воздействию температур, диапазон	-65°С+ 120 °С
Разбавитель	Толуол, ортоксилол, сольвент, Р4.
Срок хранения в неповрежденной упаковке при соблюдении условий хранения, не менее, месяцев	12

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:**

Подготовка металлических конструкций к нанесению эмали производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Перед нанесением эмали металлические конструкции должны быть сухими, свободными от грязи, пыли, масел, жира и других веществ, препятствующих адгезии. Для ответственных объектов нового строительства предпочтительна очистка до степени Sa 2 ½. или St3.

**Запрещается:** окрашивание по влажной поверхности, льду, снегу!

**НАНЕСЕНИЕ ЭМАЛИ:**

ЭМАЛЬ «ОПЗ-ПУ» поставляется комплектом в составе компонент А(основа) и компонент В (отвердитель). Основу эмали и отвердитель в холодное время года выдерживают в теплом помещении в интервале температур 10-25 °С в течение одних суток. После интенсивного перемешивания 3-5 минут и выдержки в течение 20-25 мин эмаль готова к использованию. При необходимости, материал разбавить растворителем до рабочей вязкости, соответствующей применяемому методу нанесения. Количество разбавителя 5-10 % от массы эмали. Подготовленную эмаль наносят на сухую, свободную от инея и

снега поверхность при температуре окружающего воздуха от +5 °С до +30 °С и относительной влажности не выше 75%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С. В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры. При окрашивании в замкнутых объёмах следует обеспечить эффективную вентиляцию всего объёма для удаления растворителя. Не рекомендуется нагнетание горячего воздуха до полного испарения растворителей.

#### **Способы нанесения:**

- **Кисть, валик.**  
Рабочая вязкость –50- 70сек. (по вискозиметру ВЗ-246 с соплом 4 мм).  
При нанесении вручную, в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации, используются валики (без ворса, предпочтительно велюр) и кисти из натуральных волокон различных размеров и форм.
- **Пневматическое распыление**  
Рабочая вязкость 25-35 сек. (по вискозиметру ВЗ-246 с соплом 4 мм).  
Давление 2-4 кгс/см<sup>2</sup>, размер дюзы 1,8-2,5 мм,  
расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм.
- **Безвоздушное распыление**  
Рабочая вязкость 65- 100 сек. (по вискозиметру ВЗ-246 с соплом 4 мм),  
диаметр сопла 0,015-0,017 дюйма, угол распыления 20<sup>0</sup>, 30, 40<sup>0</sup>,  
давление 140-180 бар., диаметр шланга подачи материала 1/4 дюйма,  
расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм.

Эмаль рекомендуется наносить в 2 слоя, общая толщина сухой пленки должна быть 100-120 мкм. Температура поверхности во время нанесения и до высыхания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.

**Запрещается:** производить окрашивание во время осадков.

**Запрещается:** производить окрашивание методами распыления при скорости ветра более 10 м/сек.

#### **РАСХОД ПОКРЫТИЯ:**

Расход эмали «ОПЗ-ПУ» при однослойном нанесении 100-120 гр/м<sup>2</sup>, толщина 1-го сухого слоя 50-60 мкр.

**Данные расхода приведены без учета технологических потерь.**

При расчёте технологических потерь эмали следует руководствоваться ВСН 447-84 (приложения 2,3,4) «Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкций на монтажной площадке». Данные потери рассчитываются для нормальных условий окрашивания. При проведении работ в сложных условиях (работа на высоте, ветреная погода и т.д.), а также при неправильном подборе параметров оборудования и комплектующих, могут возникать дополнительные технологические потери.

#### **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:**

**Внимание! Полностью невысохшая эмаль «ОПЗ-ПУ» огнеопасна, содержит легковоспламеняющиеся растворители! При выполнении окрасочных работ следует использовать средства защиты дыхания. Необходимо руководствоваться требованиями безопасности, установленными ПОТ Р М-017-2001 «Межотраслевые правила по охране труда при окрасочных работах» и СНиП 12-4-2002 «Безопасность труда в строительстве».**

**В случае возгорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, пенными установками, тонко распыленной водой.**

**При попадании эмали на кожу необходимо смывать мыльной водой, в глаза – большим количеством чистой воды.**

#### **ТРАНСПОРТИРОВКА:**

Эмаль «ОПЗ-ПУ» в неповрежденной упаковке является пожаробезопасным и взрывобезопасным материалом.

Эмаль разрешена к перевозке всеми видами наземного и водного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, предусмотренными для данного вида транспорта.

При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений.

#### **ХРАНЕНИЕ:**

**Гарантийный срок хранения эмали «ОПЗ-ПУ» составляет 12 месяцев с даты изготовления при условии сохранения герметичности тары и температуры хранения от -40 °С до +35 °С. По истечении гарантийного срока хранения эмаль без лабораторных испытаний применять не рекомендуется.**

#### **УПАКОВКА:**

Металлическое ведро 20л -компонент А, металлическая банка 1л – компонент В.

#### **МАРКИРОВКА:**

Эмаль «ОПЗ-ПУ» маркируется этикеткой. Этикетка приклеена на боковой поверхности упаковки.

Этикетка содержит информацию:

- наименование продукции;
- масса нетто (кг);
- товарный знак производителя;
- знак соответствия Системы Сертификации;
- наименование предприятия изготовителя, его адрес, телефон;
- дата изготовления, номер партии;
- предупредительная информация.

Дата выпуска \_\_\_\_\_ г.

Номер партии, количество \_\_\_\_\_  
Штамп ОТК

**Изготовитель: ООО «НПК ОПЗ»  
г. Новосибирск, ул. Станционная, д. 30А**