

**ПАСПОРТ-РУКОВОДСТВО**  
по работе со специализированным составом  
**«ОПЗ-МЕТ-О ГРАФИТ»** на органической основе  
ТУ 08.99.29.110-005-01743513-2020  
для огнезащиты металлоконструкций

**ОПИСАНИЕ СОСТАВА:**

**«ОПЗ-МЕТ-О ГРАФИТ»** - атмосферостойкое антикоррозионное однокомпонентное огнезащитное покрытие вспучивающегося типа на основе окисленного терморасширяющегося графита в смеси специализированных добавок и связующих на органической основе.

**ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА**

Внешний вид покрытия	Однородное матовое от серого до темно-серого цвета, оттенок не нормируется
Плотность, г/см. куб	1,15 -1,25
Разбавитель	P-4, P-5
Массовая доля нелетучих веществ, %	63÷66
Упаковка	Металлическое ведро
Масса нетто, кг	25
Общие условия эксплуатации состава	От -60°С до +60°С с влажностью до 100%. Подходит для использования в условиях открытой атмосферы.
Срок эксплуатации при соблюдении требований данного руководства, лет	Не менее 25
Срок хранения в неповреждённой упаковке при соблюдении условий хранения, месяцев	Не менее 12

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:**

Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного состава производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Состав **«ОПЗ-МЕТ-О ГРАФИТ»** можно наносить как на загрунтованную, так и на не загрунтованную поверхность металла.

В качестве грунта можно использовать ГФ-021 (изготовленный по ГОСТ 25129-82) или фирменный грунт завода-изготовителя поставляемого состава.

Нанесение состава без грунта разрешено только на сухую поверхность металла, свободную от грязи, пыли, масел, старых лакокрасочных покрытий, жира и других препятствующих адгезии веществ.

Для ответственных объектов строительства предпочтительна очистка до степени Sa ½ или St3.

## ПОДГОТОВКА ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА:

Огнезащитная краска «ОПЗ-МЕТ-О ГРАФИТ» поставляется готовым к применению.

**Перед нанесением состав должен быть тщательно перемешан миксером по всему объему не менее 10 минут до однородного состояния.** При длительном хранении, транспортировке и вибрации происходит расслаивание состава, которое можно устранить при помощи перемешивания. **При необходимости состав можно разбавить рекомендуемым разбавителем (до 10% от общей массы).**

## НАНЕСЕНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ:

### Способы нанесения:

- Кисть
- Безвоздушное распыление

**При нанесении аппаратом безвоздушного распыления** рекомендуется применять сопло с диаметром 0,021-0,025 дюйма, давлением 150-180 бар, диаметром шланга не менее 3/8 дюйма.

### Толщина мокрого слоя на загрунтованную поверхность:

- первого (адгезионного) слоя – 300 – 500 мкм.
- последующих слоев – 1 000 – 2500 мкм.

**Температура окружающей среды** при нанесении состава: от -25°C до +35°C, **относительная влажность** воздуха не более 85%.

**Температура поверхности** во время нанесения и до высыхания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

**Время сушки первого (адгезионного) слоя** - не менее 1 часа при температуре +20°C.

**Время межслойной сушки** зависит от толщины покрытия и составляет не менее 3 часа при температуре +20°C.

Рекомендуемое время сушки покрытия перед нанесением покрывного слоя – 72 часа.

### Толщина мокрого слоя на не загрунтованную поверхность:

- первого и последующих слоев – 1 500 – 2 000 мкм.

**Температура окружающей среды** при нанесении состава: от -25°C до +35°C, **относительная влажность** воздуха не более 85%.

**Температура поверхности** во время нанесения и до высыхания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

**Время межслойной сушки** зависит от толщины покрытия и составляет не менее 3 часов при температуре +20°C.

Рекомендуемое время сушки покрытия перед нанесением покрывного слоя – 72 часа.

**ПРИ НАНЕСЕНИИ В УСЛОВИЯХ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР, НЕОБХОДИМО ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОТОГРЕТЬ СОСТАВ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ НЕ МЕНЕЕ +15°C В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ.**

**ВНИМАНИЕ:** после предварительного согласования с производителем, возможно нанесение за 1 проход мокрого слоя на не загрунтованную поверхность более 2 500 мкм. При этом количество разбавителя не должно превышать 5% от общей массы состава. Время полного высыхания покрытия увеличится до 10 суток при температуре +20°C.

**Внимание!** Запрещается проводить окрасочные работы при вероятности выпадения осадков.

## РАСХОД СОСТАВА:

Предел огнестойкости несущей стальной конструкции должен быть указан в проектной документации и/или задан заказчиком.

До начала выполнения огнезащитных работ исполнитель должен согласовать проект выполнения огнезащитных работ с заказчиком работ и, по возможности, с контролирующей организацией пожарного надзора.

## ТАБЛИЦА РАСХОДА:

ПТМ, мм	R15		R30		R45		R60		R90	
	Толщина сухого слоя, мм	Расход кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм	Расход кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм	Расход кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм	Расход кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм	Расход кг/м <sup>2</sup>
≥0,8	1,04	1,56					1,04	1,56	1,04	1,56
≥1,93			1,14	1,71	1,76	2,46				
≥2,46	0,28	0,42								
≥3,4			0,66	0,99	1,01	1,52				
≥5,8			0,40	0,60	0,60	0,90	1,16	1,74	2,02	3,03
≥10,6							0,69	1,04	1,39	2,09
≥13,72							0,53	0,8	0,53	0,80

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ:

При расчёте технологических потерь состава следует руководствоваться ВСН 447-84 (приложения 2,3,4) «Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкций на монтажной площадке». Данные потери рассчитываются для нормальных условий окрашивания. При проведении работ в сложных условиях (работа на высоте, ветреная погода и т.д.), а также при неправильном подборе параметров оборудования и комплектующих, могут возникать дополнительные технологические потери.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

**При выполнении окрасочных работ огнезащитной краской «ОПЗ-МЕТ-О ГРАФИТ» следует использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей. Необходимо руководствоваться требованиями безопасности, установленными ПОТ Р М-017-2001 «Межотраслевые правила по охране труда при окрасочных работах» и СНиП 12-4-2002 «Безопасность труда в строительстве».**

**При попадании состава на кожу – смыть мыльной водой.**

**При попадании в глаза – промыть большим количеством чистой воды.**

## ТРАНСПОРТИРОВКА:

Состав разрешен к перевозке всеми видами наземного и водного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, предусмотренными для данного вида транспорта в плотно закрытой заводской таре в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5. При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

**Гарантийный срок хранения огнезащитной краски «ОПЗ-МЕТ-О ГРАФИТ» составляет 12 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения и транспортировки.**

Состав необходимо хранить в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5 в герметично закрытой таре изготовителя при температуре от -40<sup>0</sup>С до +35<sup>0</sup>С, вдали от источников

тепла. Тара с составом не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и попаданию прямых солнечных лучей.

По истечении гарантийного срока хранения огнезащитный состав без лабораторных испытаний завода-изготовителя применять не рекомендуется.

Избегать установки друг на друга более 4-х ведер.

### **МАРКИРОВКА:**

Огнезащитная краска «ОПЗ-МЕТ-ВГРАФИТ» маркируется этикеткой.

**Этикетка содержит следующую информацию:**

- наименование продукции;
- масса нетто (кг);
- товарный знак производителя;
- знак соответствия Системы Сертификации в области Пожарной Безопасности;
- наименование предприятия изготовителя, его адрес, телефон;
- дата изготовления, номер партии;
- предупредительная информация.

Дата выпуска \_\_\_\_\_ г.

Партия № \_\_\_\_\_

Количество \_\_\_\_\_

Отметка ОТК \_\_\_\_\_

**Изготовитель:**

ООО НПК«ОПЗ»

г. Новосибирск

ул. Станционная, д. 30А, оф. 607