

покрытия «Авангард» следует использовать средства защиты дыхания. Необходимо руководствоваться требованиями безопасности, установленными ПОТ Р М-017-2001 «Межотраслевые правила по охране труда при окрасочных работах» и СНиП 12-4-2002 «Безопасность труда в строительстве».

При попадании краски на кожу необходимо смыть мыльной водой, в глаза – большим количеством чистой воды.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Огнезащитное покрытие «Авангард» в неповрежденной упаковке является пожаробезопасным, взрывобезопасным.

Покрытие разрешено к перевозке всеми видами наземного и водного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, предусмотренными для данного вида транспорта.

При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений.

ХРАНЕНИЕ:

Гарантийный срок хранения огнезащитного покрытия «Авангард» - 12 месяцев с даты изготовления при условии сохранения герметичности тары и температуры хранения от -40°С до +35°С. По истечении гарантийного срока хранения огнезащитную краску без лабораторных испытаний применять не рекомендуется.

Избегать установки друг на друга более 4-х ведер.

МАРКИРОВКА:

Огнезащитное покрытие «Авангард» маркируется этикеткой. Этикетка приклеена на боковой поверхности пластикового ведра.

Этикетка содержит информацию:

- наименование продукции;
- масса нетто (кг);
- товарный знак производителя;
- знак соответствия Системы Сертификации в области Пожарной Безопасности;
- наименование предприятия изготовителя, его адрес, телефон;
- дата изготовления, номер партии;
- предупредительная информация.

Дата выпуска _____ г.

Номер партии _____

Штамп ОТК _____

**Изготовитель: ООО «Авангард»
г. Новосибирск, ул. Палласа 27А**



ПАСПОРТ – РУКОВОДСТВО:
ПОКРЫТИЕ ОГНЕЗАЩИТНОЕ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

«АВАНГАРД»

C-RU.КБ03.В.00239

ТУ 2316-003-88817714-2009

«Авангард» - готовое к применению, однокомпонентное гомогенизированное покрытие, вспучивающегося типа на сложной основе интумесцентных компонентов и азеотропной смеси органических растворителей. Покрытие предназначено для снижения пожарной опасности и повышения пределов огнестойкости стальных конструкций и сооружений различного назначения. За счёт образования «шубообразного» (интумесцентного) покрытия, обладающего крайне низкой теплопроводностью, обеспечивается огнезащита металлоконструкции. Возможность находиться в жидкой форме с незначительным увеличением вязкости при очень низких температурах (до -25°C) делает «Авангард» незаменимой в условиях Сибири и Дальнего Востока.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА

Внешний вид материала	Однородная вязкая масса белого цвета, оттенок не нормируется
Внешний вид покрытия	Однородное матовое покрытие белого цвета, оттенок не нормируется
Плотность, г/см.куб	1,30 \pm 0,05
Массовая доля нелетучих веществ, %	65 \div 70
Адгезия высушенной пленки, баллы, не более	1
Разбавитель	Растворитель Р-4 – при температуре менее 10°C Растворитель Ортоксил – при температуре более 10°C
Упаковка	Стальное ведро
Масса нетто, кг	25 (другие фасовки - в тару заказчика и за его счёт)
Срок эксплуатации при соблюдении требований данного руководства, не менее, лет	15
Срок хранения в неповреждённой упаковке при соблюдении условий хранения, не менее, месяцев	12

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитной краски производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Перед нанесением краски металлические конструкции, покрытые антикоррозионным грунтом, должны быть сухими, свободными от грязи, пыли, масел, жира и других веществ, препятствующих адгезии. Толщина грунта должна быть не менее 50 мкм. Поверхность металла должна быть загрунтована грунтом ГФ-021 (изготовленного по ГОСТ 25129-82) либо грунтом завода-изготовителя поставляемой краски.

НАНЕСЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОЙ КРАСКИ:

Огнезащитное покрытие «Авангард» поставляется готовым к применению. **Перед нанесением покрытие должно быть тщательно перемешано миксером по всему объёму не менее 15 минут** (при длительном хранении, транспортировке и вибрации происходит расслаивание материала, легко и быстро устранимое перемешиванием) **до однородного состояния, при необходимости разбавить до 10%.**

Способы нанесения:

- Кисть
- Шпатель
- Безвоздушное распыление

При нанесении безвоздушным распылением рекомендуется применять сопло с диаметром 0,019-0,023 дюйма, давлением 150-180 бар, диаметром шланга не менее 3/8 дюйма.

Толщина мокрого слоя:

- первого (адгезионного слоя) 250-350 мкм.,

- второго и последующих слоев 500-700 мкм.

Температура окружающего воздуха при нанесении краски от -25°C до +30°C, относительная влажность воздуха не более 80%. **ПРИ НАНЕСЕНИИ В УСЛОВИЯХ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУР ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ОТОГРЕТЬ МАТЕРИАЛ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ НЕ МЕНЕЕ +15°C В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ**

Температура поверхности во время нанесения и до высыхания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Время сушки адгезионного слоя не менее 1-го часа при +20 °C

Время межслойной сушки последующих слоев зависит от толщины покрытия и составляет не менее 1-го часа при температуре +20 °C.

Рекомендуемое время сушки покрытия для нанесения покрывного слоя - 72 часа

Внимание! Запрещается проводить окрасочные работы при вероятности выпадения осадков.

При эксплуатации краски на открытом воздухе в условиях высокой влажности (более 80%) **ОБЯЗАТЕЛЬНО** нанесение покрывного (защитного) слоя. В качестве защитного слоя рекомендуется использовать эмаль типа ПФ-115 (изготовленной по ГОСТ), покрывную эмаль завода-изготовителя. **ОСТАЛЬНЫЕ ФИНИШНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ СОГЛАСОВАНИЯ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.**

Толщина сухой пленки покрывного материала не должна превышать 100 мкм.

РАСХОД ПОКРЫТИЯ:

Расход огнезащитного покрытия «Авангард» и толщина сухого слоя покрытия определяется в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций (СНиП 21-01-97) и приведённой толщины металлоконструкций (НПБ 236-97).

Зависимость расхода и толщины сухого слоя огнезащитного покрытия, нанесённого на грунт типа ГФ-021 толщиной 50 мкм, от приведённой толщины металла и группы огнезащитной эффективности:

Приведенная толщина металла, мм	Огнезащитная эффективность, мин				
	15	30	45	60	90
	Толщина сухого слоя покрытия, мм (расход кг/м ²), не менее				
≥ 2,5	0,21 (0,34)	0,42 (0,67)	-	-	-
≥ 3,4	-	-	0,8 (1,42)	1,20 (2,14)	-
≥ 5,8	-	-	0,74 (1,32)	1,06 (1,88)	1,43 (2,54)
≥ 7,4	-	-	0,50 (0,89)	0,84(1,49)	1,17 (2,08)

Расход покрытия указан без учёта технологических потерь.

Технические характеристики указаны в соответствующем сертификате МЧС.

При расчёте технологических потерь краски следует руководствоваться ВСН 447-84 (приложения 2,3,4) «Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкций на монтажной площадке». Данные потери рассчитываются для нормальных условий окрашивания. При проведении работ в сложных условиях (работа на высоте, ветреная погода и т.д.), а также при неправильном подборе параметров оборудования и комплектующих, могут возникать дополнительные технологические потери.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Внимание! Полностью невысохшее покрытие «Авангард» огнеопасно, содержит легковоспламеняющиеся растворители! При выполнении окрасочных работ огнезащитного